

# GASIR® 红外镜头

## 50 mm f/1.0

优美科 GASIR® 红外镜头可广泛适配于各种相机。在高分辨率热成像和热探测的应用中，我们的标准目录产品可为您提供经济高效的解决方案。

镜头有多种镀膜和机械外壳选择。**手动调焦镜头**可在 4 米到无穷远的对焦距离展现卓越的性能。我们**轻便且直观**的镜头将是您的第一选择。

镜头可适配于 12  $\mu\text{m}$  XGA 及更小尺寸的探测器。



### 光学性能参数



有效焦距	50 mm
光圈 f/#	f/1.0
工作波段	8 – 12 $\mu\text{m}$
最大视场角	13.9° × 10.4°
最大像 (全) 高	15.4 mm

### 视场角 (水平 × 垂直)

探测器 像素间距	探测器格式		
	320 × 240	640 × 480	1024 × 768
12 $\mu\text{m}$	4.4° × 3.3°	8.7° × 6.6°	13.9° × 10.4°
17 $\mu\text{m}$	6.2° × 4.7°	12.3° × 9.3°	--

联系我们了解更多探测器的适配信息。

### 镜头选项

机械选项	手动调焦 		定焦 	
机械接口	标准 M34		标准 M34	
镀膜选项	HEAR	iDLC™	HEAR	iDLC™
产品编号	16020_120	16021_120	16099_110	16058_110

### 镀膜选项

	透过率*	镜片镀膜	简介
HEAR	> 94%	所有镜片的表面镀膜均是 HEAR	镜头拥有超高透过率。
iDLC™	> 87%	镜头的外表面镀膜是 iDLC™	镜头拥有坚固的外表面且满足盐雾标准，适合应用在没有额外保护的室外场景。

HEAR: 高增透膜; DLC: 硬碳膜

浏览优美科官网的镀膜技术数据表了解更多镀膜信息。

\*工作波段的平均透过率

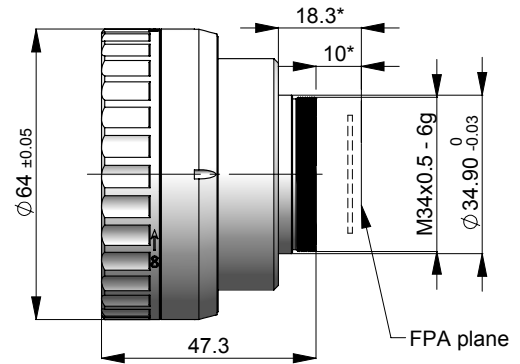


## GASIR® 红外镜头 - 50 mm f/1.0

### 手动调焦

产品编号 **HEAR 16020\_120** **iDLC™ 16021\_120**

手动对焦范围	环形旋转 0° 到 258° 可实现 4 米到 ∞ 的对焦
横向放大率	1:80 at 4 m
工作温度	-40 °C 至 +80 °C
存储温度	-57 °C 至 +105 °C
太阳光辐射标准	MIL-STD-810G Method 505.5
振动标准	MIL STD 810H Method 514.8 / Procedure-I Cat. 20
机械冲击标准	MIL-E-5400T
密封标准	IP67
重量	178 克
外壳材料	亚黑阳极氧化铝

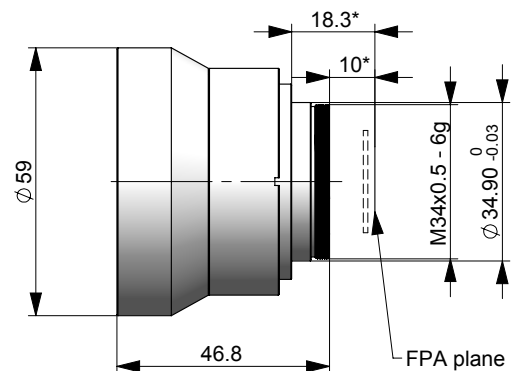


\*数据适配于 1.0 毫米的锗探测器窗口

### 定焦

产品编号 **HEAR 16099\_110** **iDLC™ 16058\_110**

对焦范围	向探测器方向微调 0.75 毫米可实现 3.2 米到 ∞ 的再对焦
工作温度	-40 °C 至 +80 °C
存储温度	-57 °C 至 +105 °C
太阳光辐射标准	MIL STD 810H Method 505.7 Procedure I-A1
振动标准	MIL STD 810H Method 514.8 / Procedure-I Cat. 20
机械冲击标准	MIL-E-5400T
密封标准	IP67
重量	134 克
外壳材料	亚黑阳极氧化铝



\*数据适配于 1.0 毫米的锗探测器窗口

光电材料已通过 ISO 认证: ISO 9001 & ISO 14001

Umicore IR Glass  
Z.A. du Boulais  
35690 Acigné  
FRANCE  
Tel: +33 2 99 04 32 26  
Fax: +33 2 99 04 32 29  
optics@umicore.com

优美科金属国际贸易  
上海市中山西路 1800 号  
兆丰环球大厦 18 楼 A1  
Tel: +86-021-24116972  
Fax: +86-021-24116988  
William.Gao@ap.umicore.com

Umicore Optical Materials  
PO Box 737  
Quapaw, OK 74363  
USA  
Tel: +1 918-673-1650  
Fax: +1 918-673-2121  
optics.na@umicore.com